

PROXXON

Geräte mit Charakter!

Neuheiten 2016



PROXXON
MICROMOT
System



Die neuen Akku-Geräte made in Europe. Für den prof

PROXXON
MICROMOT
System



Praktisch:
Die flache Endkappe des Akkus ermöglicht senkrechtes Aufstellen der Geräte.

Li-Ionen-Akku Li/A

Für langes und kraftvolles Arbeiten mit unseren neuen MICROMOT-Akku-Geräten. Mit integrierter Temperaturüberwachung für sicheren Betrieb.

Technische Daten:

Spannung 10,8 V. Kapazität 2,6 Ah. Länge 85 mm. Gewicht 80 g.

NO 29 898



Akku-Schnellladegerät LG/A

Lädt den PROXXON Li-Ionen-Akku Li/A in einer Stunde. Mit integrierter Temperaturüberwachung.

LED-Anzeige: Gelb = lädt, Grün = fertig.

Technische Daten:

Eingang 230 V, 50/60 Hz. Ausgang 12,6 V, 2 A. Gewicht ca. 340 g.

NO 29 890



000248174
Design Patent
Alle Rechte by PROXXON

- Hochwertiger 10,8 V Li-Ionen-Akku mit 2,6 Ah für eine Leistungsfähigkeit, die mit a gebundenen Pendants vergleichbar ist.
- Mit einer Akku-Ladung kann man auch bei kraftvollem Einsatz mindestens 30 Minu Keiner schafft mehr in dieser Leistungsklasse!
- Getriebeköpfe aus Alu-Druckguss für präzise Kugellagerpassungen. Hauptgehäuse verstärktem POLYAMID mit Weichkomponente im Griffbereich. Schlanke Geräte zu
- Alle Geräte mit balanciertem DC-Spezialmotor, durchzugskräftig, leise und langleb

Zum IBS/A gehö
Industriequalit
sechs 3-fach ge

DM107500
Design Patent
Alle Rechte by PROXXON

IBS/A



BS/A

DM107500
Design Patent
Alle Rechte by PROXXON



LHW/A

DM107500
Design Patent
Alle Rechte by PROXXON

Alle Akku-Geräte mit Komplettausstattung sind verpackt in einem praktisch formschönen und superstabilen Kunststoffkoffer aus hochwertigem PP. Ein seitlicher Aufkleber definiert den Inhalt.

Professionellen Einsatz.

mit der der netz-

Minuten arbeiten.

use aus glasfaser-
zum Anfassen!

lebig.

gehören 34 Einsatzwerkzeuge in
alität. Alle Schäfte Ø 2,35 mm. Komplett mit
n geschlitzten Stahlspannzangen von 1 – 3,2 mm.



Akku-Industrie-Bohrschleifer IBS/A

Zum Bohren, Fräsen, Schleifen, Polieren, Reinigen, Trennen, Gravieren und Signieren.

Ein Schnellläufer mit stufenloser elektronischer Drehzahlregelung für hohes Drehmoment auch im unteren Drehzahlbereich. Doppelt kugelgelagerte Präzisionswelle aus geschliffenem Stahl und sechs 3-fach geschlitzte MICROMOT-Stahlspannzangen (1 – 1,5 – 2 – 2,4 – 3 und 3,2 mm) sorgen für hohe Rundlaufgenauigkeit. Kein Rattern und Schlagen der Einsatzwerkzeuge.

Mit 20 mm-MICROMOT-Systempassung für den Einsatz in Bohr- und Horizontalständern. Im Kunststoffkoffer mit 34 Einsatzwerkzeugen, wie hier abgebildet.



Zum Lieferumfang gehören Li-Ionen-Akku Li/A (10,8 V) und Akku-Schnellladegerät LG/A.

Technische Daten:

7.000 – 23.000/min. 10,8 V. Länge 270 mm. Gewicht ca. 700 g (inkl. Akku).

NO 29 800

Akku-Industrie-Bohrschleifer IBS/A

Wie oben beschrieben, mit 6 MICROMOT-Stahlspannzangen. Jedoch ohne Akku, Ladegerät und ohne Einsatzwerkzeuge. Verpackt im Karton.

NO 29 802

Akku-Bandschleifer BS/A

Zum Ausschleifen kleiner Öffnungen, Nachschliff von Formen, Flächen, Radien, Einschleifen von Nuten, Entgraten und Anfasen von Präzisionsteilen.

Mit stufenloser elektronischer Drehzahlregelung. Der Schleifarm kann durch Knopfdruck um bis zu 60° abgewinkelt werden. Absaugstutzen mit Adapter für Staubsauger ermöglicht sauberes Arbeiten. Inkl. 4 Schleifbänder (je 2 Stück K 80 und K 180). Sicher aufbewahrt im formschönen und super-stabilen Kunststoffkoffer.

Zum Lieferumfang gehören Li-Ionen-Akku Li/A (10,8 V) und Akku-Schnellladegerät LG/A.

Technische Daten:

10,8 V. Schleifband 10 x 330 mm (verfügbare Schleiffläche 10 x 110 mm). Schleifgeschwindigkeit 200 – 700 m/min. Länge 380 mm. Gewicht ca. 900 g (inkl. Akku).

NO 29 810

Akku-Bandschleifer BS/A

Wie oben beschrieben, mit 4 Schleifbändern. Jedoch ohne Akku und Ladegerät. Verpackt im Karton.

NO 29 812

Akku-Langhals-Winkelschleifer LHW/A

Zum Bearbeiten von Stahl, NE-Metall, Glas, Keramik, Holz und Kunststoff. Zum Trennen, Schruppen, Schleifen und Feinschleifen.

Stufenlose elektronische Drehzahlregelung für hohes Drehmoment auch im unteren Drehzahlbereich. Komplett mit Schleifscheibe aus Edelmetall (K 60), Lamellenschleifscheibe (K 100) und Trennscheibe (gewebeverstärkt). Sicher aufbewahrt im formschönen Kunststoffkoffer.

Zum Lieferumfang gehören Li-Ionen Akku Li/A (10,8 V) und Akku-Schnellladegerät LG/A.

Technische Daten:

5.000 – 16.000/min. 10,8 V. Scheiben Ø 50 mm mit 10 mm-Lochung. Länge 320 mm. Gewicht ca. 800 g (inkl. Akku).

NO 29 815

Akku-Langhals-Winkelschleifer LHW/A

Wie oben beschrieben, auch mit den genannten Einsatzwerkzeugen. Jedoch ohne Akku und ohne Ladegerät. Verpackt im Karton.

NO 29 817

tischen,

Feinfräse FF 500/BL. Mit brushless-Antrieb. Made in Europe.

Neue Technik mit Direktantrieb: Leise und vibrationsfrei bei hoher Präzision (Genauigkeit 0,05 mm). Stufenlose Drehzahlvorwahl für 200 – 4.000/min.

Deutliche 4-stellige Drehzahlanzeige für optimale Bearbeitung. Die aufwendige Regelung durch Rotorlage- und Drehzahlsensoren garantiert hohes Drehmoment für den Einsatz großer Fräser im unteren Drehzahlbereich.

Massive Säule mit Schwalbenschwanzführung. Fräskopf um 90° nach rechts und links schwenkbar (mit Gradeinteilung). Die Pinole ist klemmbar und für den Aufsatz des Feinvorschub-Adapters (siehe Hauptkatalog Seite 61) vorgerüstet. Werkzeugaufnahme durch Mehrbereichs-Spannzangen Typ ER 20 (EIN 6499-B): Je ein Stück 6 – 8 – 10 und 12 mm gehören dazu. Höhenverstellung des Fräskopfes mittels Handrad. Massiver, plangefräster Kreuztisch aus Stahl mit 3 durchgehenden T-Nuten nach MICROMOT-Norm (12 x 6 x 5 mm). Alle 3 Handräder mit Skalenring (1 U = 2 mm).

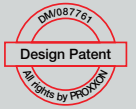
Technische Daten:

230 V. 400 W. 50/60 Hz. Spindeldrehzahlen 200 – 4.000/min. Ausladung 125 mm. Pinolenhub 30 mm. Säule 120 x 100 x 430 mm. Tisch 400 x 125 mm. Verfahrweg vertikal (Z-Achse) 220 mm, quer (X-Achse) 310 mm, tief (Y-Achse) 100 mm. Abmessungen: H = 750 mm, B = 550 mm, T = 550 mm. Gewicht ca. 47 kg.

NO 24 350

Hinweis:

Für das Drehmaschinenystem PD 400/CNC und die Feinfräse FF 500/BL-CNC gibt es einen Sonderprospekt mit detaillierter Beschreibung. Bitte unter NO 95 157 anfordern. Sie können sich aber auch im Internet unter www.proxxon.com informieren!



Hinweis:
Spannpratzen, Fräser und Werkstück gehören nicht zum Lieferumfang.

Feinfräse FF 500/BL-CNC

Komplett mit Steuereinheit und benutzerfreundlicher Software (lauffähig unter WINDOWS®).

Doppelt wälzgelagerte Kugelumlaufspindeln an allen drei Achsen und drei kräftige Schrittmotoren. Große Verfahrswege: X-Achse ca. 290 mm, Y-Achse ca. 100 mm, Z-Achse ca. 200 mm. Der mechanische Aufbau ist weitgehend identisch mit dem der Feinfräse FF 500/BL (siehe oben).

NO 24 360

Feinfräse FF 500/BL-CNC-ready

Wie hier beschrieben, aber ohne Steuerung und ohne Software. Der Anschluss an die Steuerung erfolgt durch 3 Normstecker (SUB-D 9POL).

NO 24 364

MICRO-Press MP 120

Ein Präzisionswerkzeug für Feinmechanik und Modellbau: Einpressen, Ausdrücken, Nieten, Prägen, Kanten, Biegen von Drähten und Blech. Treiben und Sicken von weichzähnen Materialien.

Mit 5 zylindrischen Stempeln (oberflächengehärtet), die mittels Rändelschraube in der Zahnstange fixiert werden: Ø 3 – 4 – 5 – 6 und 8 mm. Dazu je ein Halbkugelprofil Ø 3 und Ø 9 mm und ein 90° Kantprisma zum Biegen von Blechwinkeln. Das Gegenstück ist eine leicht justierbare, gehärtete Revolverplatte mit allen erforderlichen Bohrungen und Matrizen für die oben erwähnten Stempel.

Presskraft ca. 1.000 N (100 kg). Maximalhub der Zahnstange mit eingesetztem Stempel 65 mm, über Revolverplatte 50 mm. Massiver Stahlausleger mit 120 mm Ausladung. Geschliffene Grundplatte aus Stahl, 80 x 190 mm mit einer 8 mm-Zentrums- und zwei Befestigungsbohrungen. Gewicht ca. 2.800 g.

NO 27 200



MICROFLAM-Gaslötset MGS

Zum Arbeiten mit offener Flamme oder über Katalysator mit Aufsätzen zum Löten, Heißschneiden, Brandmalen und Schrumpfen von Isolierschläuchen.

Auch zum Ausbessern von Oberflächenfehlern in Holz (Risse, Dellen). Elektronischer Piezo-Kristallzünder mit sicherer Gaszu- und -abschaltung. Gas- und Luftzufuhr sind stufenlos einstellbar. Hartlöten von filigranen Teilen mit Flammtemperaturen bis 1.300 °C. Arbeiten mit Aufsatzspitzen bis zu 500 °C. Relativ großer Gastank (20 ml) für langes, kontinuierliches Arbeiten. Auffüllbar mit normalen Butan-Gaspatronen für Feuerzeuge. Aufsätze: großes Wachs-Lackschabmesser, Hot Knife für das Schneiden auch dicker Kunststoffolien, 2 Brandmalerei-Spitzen (schräg und flachspitz), Lötspitze, Runddüse für Heißluftarbeiten und Schrumpfschlauchspiegel. Sonstiges Zubehör: Lötzinn, Abtropfschale mit Schwamm und Gabelschlüssel 7 mm zum Festziehen der Aufsatzspitzen. Ein praktischer Standfuß aus Edelstahl ermöglicht auch stationäres Arbeiten. Im Kunststoffkoffer mit stabiler Einlage aus PP. Jedes Teil hat seinen Platz!



Praktischer Standfuß aus Edelstahl ermöglicht auch stationäres Arbeiten.



NO 28 144



PROXXON GmbH
Industriepark Region Trier
Dieselstraße 3 - 7
DE-54343 Föhren
Telefon 0 65 02 - 93 17 - 0 • Telefax 0 65 02 - 93 17 - 100
E-Mail: office@proxxon.com • www.proxxon.com

„Es gibt kaum etwas auf dieser Welt, das nicht irgend jemand ein wenig schlechter machen und etwas billiger verkaufen könnte, und die Menschen, die sich nur am Preis orientieren, werden die gerechte Beute solcher Machenschaften.“

„Es ist unklug, zu viel zu bezahlen, aber es ist noch schlechter, zu wenig zu bezahlen. Wenn Sie zu viel bezahlen, verlieren Sie etwas Geld, das ist alles. Wenn Sie dagegen zu wenig bezahlen, verlieren Sie manchmal alles, da der gekaufte Gegenstand die ihm zugedachte Aufgabe nicht erfüllen kann.“

John Ruskin (1819 – 1900)